



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑳ Aktenzeichen: P 21 45 056.0-14
㉑ Anmeldetag: 15. 9. 71
㉒ Offenlegungstag: 22. 3. 73
㉓ Bekanntmachungstag: 13. 9. 79
㉔ Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 24. 11. 83
Patentschrift weicht von Auslegeschrift ab

㉗ Patentinhaber:

INA Wälzlager Schaeffler KG, 8522 Herzogenaurach,
DE

㉘ Erfinder:

Antrag auf Teilnichtnennung
Mayer, Ernst, Dip!.-Ing. Dr., 8520 Erlangen, DE;
Donath, Walter; Sakowski, Gerhard, 8522
Herzogenaurach, DE

㉙ Entgegenhaltungen:

DE-PS	2 27 551
GB	12 06 476
US	25 66 421

㉚ Verfahren zur Herstellung eines Axial-Wälzlagerkäfigs für zylindrische Wälzkörper

DE 2146056 C3
BEST AVAILABLE COPY

Fig. 1

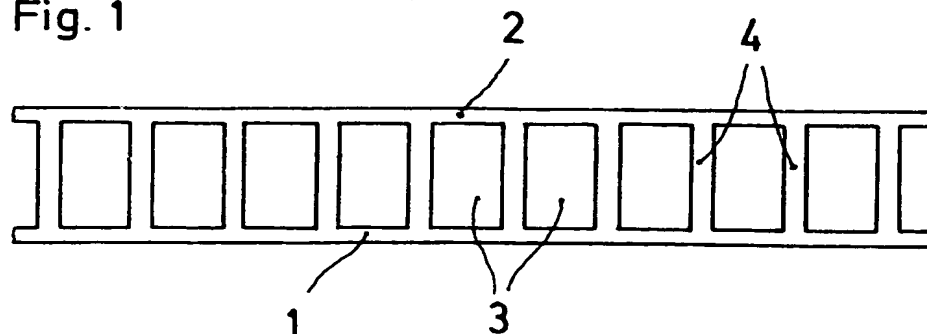


Fig. 2

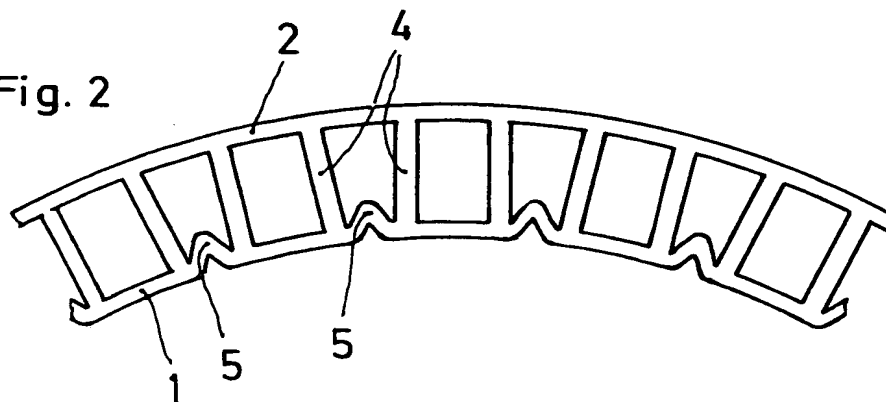


Fig. 3

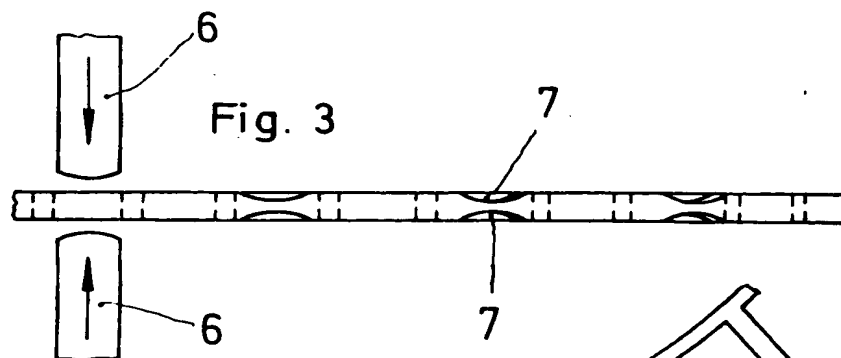


Fig. 4

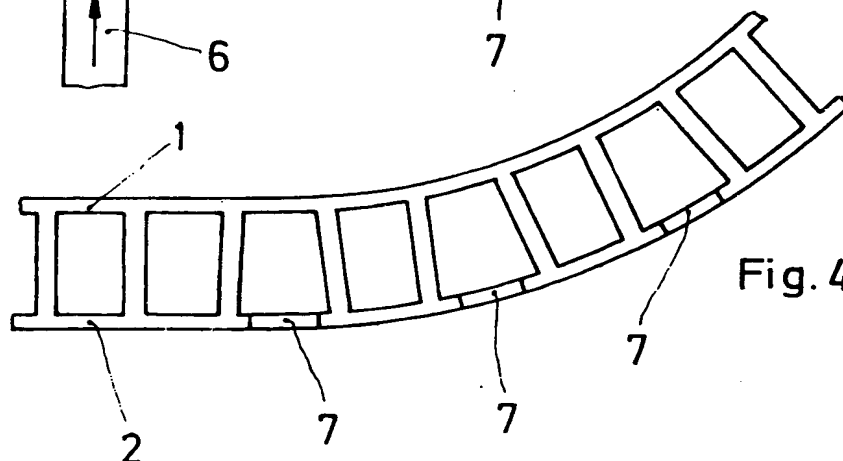


Fig. 1

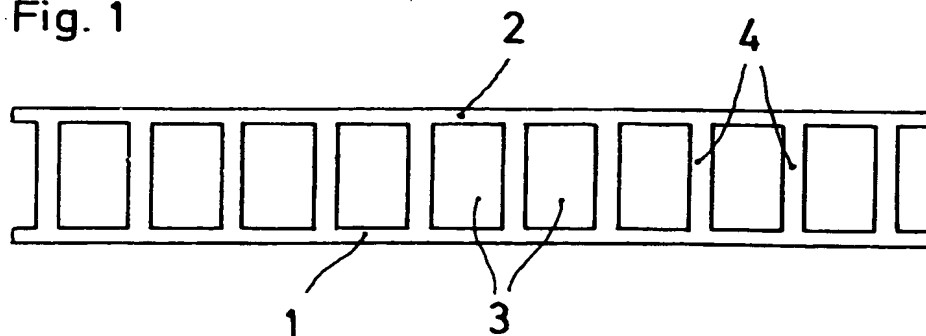


Fig. 2

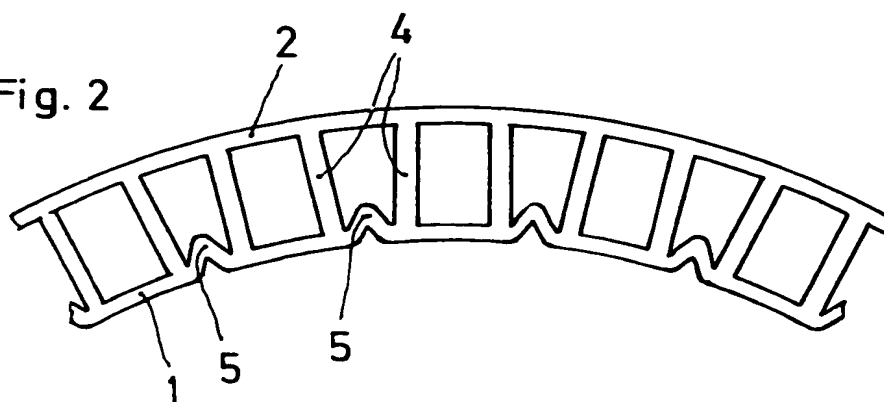


Fig. 3

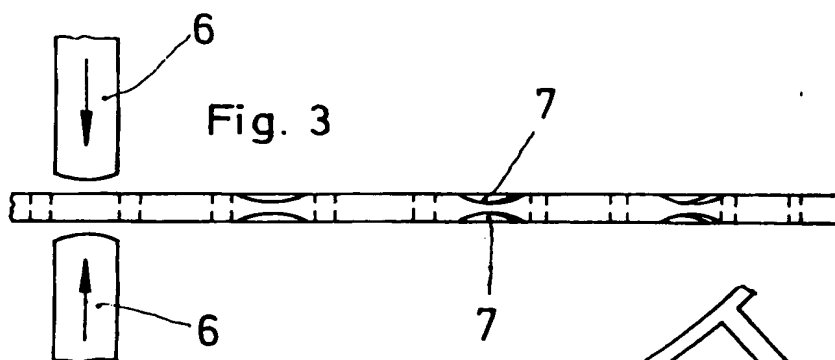
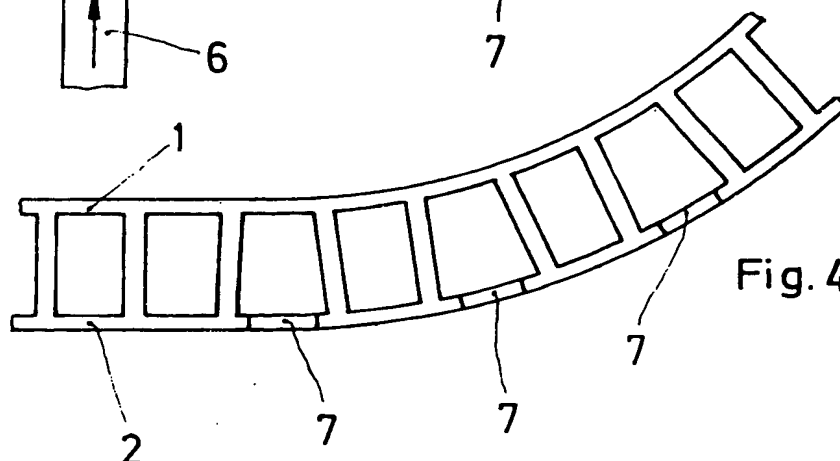


Fig. 4



21 46 056

3

It, sowie zwei Preßstempel 6, die quer zur
rtung des Flachkäfigbandes im Bereich seines
itenbordes auf dieses einwirken. Dadurch
sich im Bereich dieses Seitenbordes Eindrück-
7, die den Querschnitt des Seitenbordes 5
n und ihn dabei gleichzeitig längen.

.4 ist eine Draufsicht auf das Käfigband nach
rgestellt. Dabei zeigt sich, daß die im Bereich
gnbordes 2 angebrachten Eindrückungen 7
äfigbord im Bereich jeweils jeder zweiten 10
m einen bestimmten Betrag gelängt haben,
sich ein Rundbiegen des gesamten Käfigban-

4

des ergibt.

Fig. 5 zeigt ein Flachkäfigband, das im wesentlichen
dem nach Fig. 1 entspricht. Der eine Seitenbord 1 ist
jedoch im Gegensatz zu dem Band nach Fig. 1 im
Bereich jeweils jeder zweiten Tasche völlig entfernt (er
ist dort gestrichelt angedeutet).

Fig. 6 zeigt das Käfigband nach Fig. 5, nachdem es
rundgebogen wurde. Diese Variante bedingt natürlich,
daß der Seitenbord 2 eine ausreichende Steifigkeit
aufweist, damit die an ihm hängenden Rahmen für die
Taschen 3 zur Aufnahme der Wälzkörper auch im
Bereich ihre exakt radiale Lage beibehalten.

Hierzu 2 Blatt Zeichnungen

BEST AVAILABLE COPY

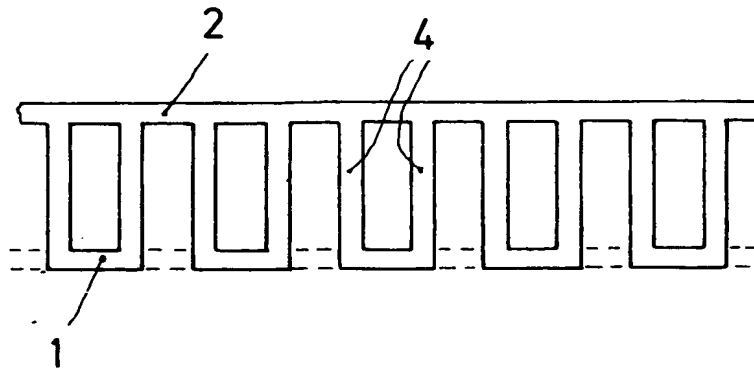


Fig. 5

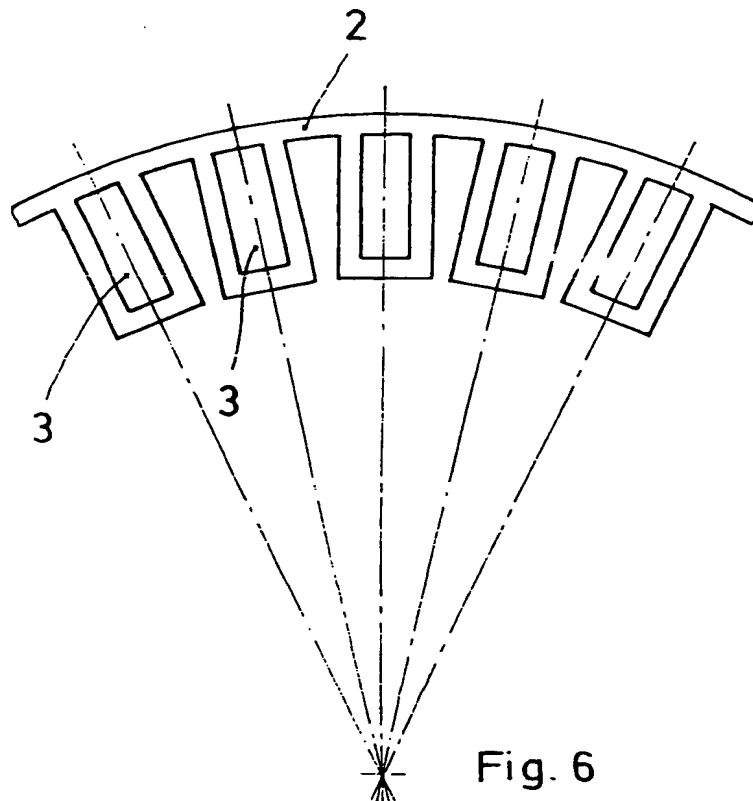


Fig. 6